



OCEL S355

NÁZEV	POČET KS	HMOTNOST 1KS Kg	HMOTNOST CELK. Kg
Z1	22	62	1364
Z2	8	21,62	172,96
Z3	5	4,73	23,65
Z5	160	10	1600
Z8	22	2,81	61,82
Z8	22	2,81	61,82
Z5.1	11	70	770
Z6	11	26,24	288,64
Z5.2	11	125	1375
Z7	11	34,53	379,83
Z9	8	4,08	32,64
Z10	5	0,07	0,35
Z11	3	0,11	0,33
Z12	3	0,06	0,18
			6131,22

OCEL S235

NÁZEV	POČET KS	HMOTNOST 1KS Kg	HMOTNOST CELK. Kg
Z4	22	21,95	482,9
			482,9

CELKEM (PŘIRÁŽKA 15% NA SVARY ...)	7606,238
---	-----------------

Pozn.

Výkaz táhel - samostatný výkaz

Přesné tvary záměčnických prvků jsou předmětem výrobní dokumentace!

Spojovací materiál není součástí výkazu!

Ocel S355 - otvory vrtat (nebo technologie s podobnými výsledky)

Srazit hrany (očistit špony, přejet ostré hrany), všechny prvky ovařit dokola

Neoznačené svary koutové tl. Min. 4 mm PRO PLECHY TL.8 mm

Neoznačené svary koutové tl. Min. 6 mm PRO PLECHY TL.10 mm

Neoznačené svary koutové tl. Min. 8 mm PRO PLECHY TL.12mm

Neoznačené svary koutové tl. Min. 10 mm PRO PLECHY TL.15 mm

3. Výkaz ocelových táhel

- Dřevěná konstrukce třídy korozivní agresivity – provedení do C2